



MICRO-SCIE A RUBAN PROXXON MBS 240/E

otier massif en fonte d'aluminium nervure (construction ni en tubes d'acier, ni en tles embouties). Poulies en aluminium double roulement. Table stable avec plan de travail frais plat, rainure pour coupes d'onglet et canal d'coulement pour les liquides de refroidissement. Guide de bande mont sur 3 roulements et hauteur rglable. Rglage possible pour lames de refroidissement en cas d'utilisation de la lame diamante. Table inclinable 45 pour coupes d'onglet. Entrainement silencieux moteur 220 Volts (qualit suprieure et endurant) courroie crante Optibelt. Vitesse rglable lectroniquement pour coupes extrmement propres (necessitant pas de finition ultrieure). Un tableau clair illustre les rgimes pour pratiquement tous les matriaux. Le format idal de la bande (5,0 x 0,4mm) permet des dcoupes arrondies de faible rayon.

Donnes techniques: 220 - 240 V.

Vitesse de coupe rglable de 180 330 tr/mn (effet feed-back).

Passage entre la lame et le carter: 150 mm. Hauteur de coupe maximale 80mm.

Table de travail 200 x 200 mm (inclinable de 0 45). Un ruban de scie de 1.065 x 5,0 x 0,4 mm (14 dents) est fourni avec la machine.

SKU 11759