



PROXXON TRAFORO DS 460

Bracci oscillanti estremamente leggeri in magnesio. Massima silenziosità e taglio pulito che non richiede finitura. Sbraccio 460 mm.

Costruzione solida: base della macchina che assorbe le vibrazioni realizzata in ghisa meccanica finemente rettificata su macchine CNC. Stabilità e assenza di vibrazioni durante il lavoro. Sistema per soffiare via la segatura con bocchetta aria orientabile. Bocchettone supplementare per l'allaccio di un'aspirapolvere. Piano di lavoro in pressofusione di alluminio (400 x 250 mm). Può essere sbloccato e spostato indietro per facilitarne la sostituzione delle lame. Grazie ai blocchetti di fissaggio si possono utilizzare le lame da traforo tradizionali. Le apposite feritoie sul piano di lavoro ne permettono il corretto montaggio. La macchina è predisposta anche per le lame con pernetto trasversale (si usano senza blocchetti portalame). Un pomello girevole serve a tendere con sensibilità le lame.

Capacità di taglio 60 mm su legno, metalli non ferrosi da 10 a 15 mm (secondo specie). Tronca senza problemi anche plexiglas, fibra di vetro, espanso, gomma, cuoio e sughero. Per tagli obliqui il piano di lavoro può essere reclinato da 5° a 50°. Ben dimensionati arresti da 0°, 10°, 20°,30° e 45° con regolazione fine supplementare.

Dati tecnici:

220-240V. Potente motore ad induzione a 2 velocità (205W). Sbraccio 460 mm. Numero di corse 900 o 1400 g/minuto. Corsa della lama 18 mm. Piano tavolo da 400 x 250 mm. Massima altezza di passaggio 65 mm (con 45° di inclinazione 32 mm).

Lunghezza 580 mm, larghezza 320 mm, altezza 300 mm.
Peso 20 Kg.

In dotazione 5 lame da traforo a dentatura grossa e 5 a dentatura fine.

SKU 20089