



FEINFRÄSE PROXXON FF 500/BL

Neue Technik mit Direktantrieb: Leise und vibrationsfrei bei hoher Präzision (Genauigkeit 0,05 mm). Stufenlose Drehzahlvorwahl für 200 - 4.000/min.

Deutliche 4-stellige Drehzahlanzeige für optimale Bearbeitung. Die aufwendige Regelung durch Rotorlage- und Drehzahlsensoren garantiert hohes Drehmoment für den Einsatz großer Fräser im unteren Drehzahlbereich. Massive Säule mit Schwalbenschwanzführung. Fräskopf um 90° nach rechts und links schwenkbar (mit Gradeinteilung). Die Pinole ist klemmbar und für den Aufsatz des Feinvorschub-Adapters NO 24 254 vorgerüstet. Werkzeugaufnahme durch Mehrbereichs-Spannzangen Typ ER 20 (EIN 6499-B): Je ein Stück 6 - 8 - 10 und 12 mm gehören dazu. Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Handrad. Massiver, plangefräster Kreuztisch aus Stahl mit 3 durchgehenden T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Alle 3 Handräder mit Skalenring (1 U = 2 mm).

Technische Daten:

230 V. 400 W. 50/60 Hz. Spindeldrehzahlen 200 - 4.000/min. Ausladung 125 mm. Pinolenhub 30 mm. Säule 120 x 100 x 430 mm. Tisch 400 x 125 mm. Verfahrweg vertikal (Z-Achse) 220 mm, quer (X-Achse) 310 mm, tief (Y-Achse) 100 mm. Abmessungen: H = 750 mm, B = 550 mm, T = 550 mm. Gewicht ca. 47 kg.

SKU 36214