



Moule en plâtre spécial, adapté à la production d'objets creux par coulage de Slipfast ou de barbotine.

Ce moule permet de réaliser 1 pichet de 150 mm de hauteur, avec un diamètre de base de 140 mm et une ouverture de 85 mm.

*Les mesures sont prises sur un échantillon cuit une fois.*

SKU 47368

#### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

##### Mode d'emploi

Délayer Slipfast ou la barbotine avec de l'eau pour obtenir la viscosité désirée. À l'aide d'une carafe, verser le produit dans le moule en le remplissant jusqu'au bord. À mesure que l'eau est absorbée, le niveau baissera proportionnellement, il sera donc nécessaire de le compléter. Laisser agir pendant 10 à 30 minutes selon l'épaisseur finale souhaitée. Vider la partie restante liquide qui, après filtrage, pourra être réutilisée. Bien laisser égoutter en plaçant les petits moules à l'envers pendant quelques minutes (il est préférable de ne pas retourner les grands moules). À l'aide d'un outil à lame large et fine, ouvrir le moule en commençant par la base et retirer délicatement les pièces, qui auront une dureté raisonnable mais seront encore malléables pour enlever les marques de jointure ou les imperfections. Laisser sécher pendant 12 à 24 heures supplémentaires (selon l'épaisseur), puis procéder à la cuisson pour la barbotine ou à la décoration pour Slipfast.