



ART CLAY BRONZE 50GR

Art Clay Bronze est la nouvelle pâte métallique de la marque Art Clay. Il peut être modelé comme une pâte à modeler, après cuisson il permettra d'obtenir une pièce en bronze (90% cuivre - 10% étain). **Mode d'emploi: La modélisation**

- Art Clay Bronze peut être modelé comme de la pâte à modeler ou de l'argile.
- Contenant de l'eau, l'argile a tendance à sécher à l'air, il est donc important que les pâtes non utilisées soient soigneusement scellées et stockées correctement.
- Après cuisson la pièce aura un retrait d'environ 10-13%, il est donc bon que ce détail soit pris en compte lors du modelage.

Séchage

- Après le modelage, la pièce sera complètement séchée.
- Une fois sèche, la pièce aura une consistance semblable à du plâtre, elle pourra donc être percée, limée et finie avec différents types d'outils.
- Pour le séchage, nous vous conseillons d'utiliser un sèche-cheveux (10 - 15 minutes), une plaque chauffante (10 minutes x 150°C), le four électrique (10 minutes x 150°C) ou simplement de le laisser à l'air libre (+24 heures)

Cuisson

- Art Clay Bronze doit être cuit dans un four électrique à l'intérieur d'un récipient en acier et immergé dans du charbon actif.
- La pièce sera placée dans le récipient en veillant à ce qu'il y ait au moins 1 cm de charbon de bois au fond et au moins 2 cm de charbon de bois au-dessus de la pièce.
- Le récipient sera placé au four à température ambiante.
- Effectuer une rampe ascendante à 820°C.
- Atteint 820°C, effectuer un entretien pendant 2 heures.
- Sortir le récipient du four et laisser refroidir à température ambiante.

Post-cuisson

- Après cuisson, la pièce aura une couche oxydée.
- Pour éliminer l'oxydation, il sera nécessaire de nettoyer avec des outils rotatifs ou bien d'utiliser une solution de décapage.
- Après avoir utilisé l'agent de décapage, nous vous recommandons de neutraliser l'acide en immergeant la pièce dans l'eau avec une cuillerée de bicarbonate de soude pendant 15 minutes.
- Après 15 minutes, rincez la pièce sous l'eau courante.

Polissage

- La pièce aura une finition mate.
- Pour obtenir la pièce polie, traitez-la comme n'importe quel autre bijou en bronze, à l'aide de brosses et de pâtes à polir.

SKU 53056