



AMOLADORA PLANA PROFESIONAL 300 MM

Esta lijadora/pulidora profesional está diseñada para talleres que trabajan con **vidrio fusionado, flameworking o bordeado de botellas cortadas**. Su construcción robusta garantiza estabilidad, mientras que el control electrónico de velocidad permite ajustar con precisión las rpm ideales para cada fase de lijado o pulido. La rotación **izquierda/derecha** asegura un desgaste uniforme de los discos diamantados o SDA, mejorando la calidad del acabado. El **disco base** y el **cono centrador** incluidos permiten un montaje rápido y perfectamente alineado de los discos magnéticos. El suministro de agua puede hacerse mediante un **sistema de recirculación** con depósito de 5 L o mediante una **conexión directa** con control automático de nivel. Todos los componentes están fabricados en **materiales inoxidables y libres de mantenimiento**. El motor de 750 W y la velocidad variable permiten tanto desbaste como **pulido brillante**. Un **interruptor automático** protege contra sobrecargas. Hay disponible una **mesa opcional** con cassette para 8 discos magnéticos. **Características clave**

- Ideal para fusing, flameworking y bordes de botellas
- Velocidad variable con control electrónico
- Rotación izquierda/derecha
- Sistema de agua: recirculación o conexión directa
- Estructura inoxidable sin mantenimiento
- Disco base y cono centrador incluidos

Especificaciones técnicas

- Velocidad: 330–850 rpm
- Potencia: 230V – 750 W
- Dimensiones: 460 × 460 × 440 mm
- Certificación CE
- Sistema de agua: depósito 5 L + conexión directa
- Rotación: izquierda/derecha
- Material: acero inoxidable
- Incluye: cono centrador y disco base

SKU 62529

INSTRUCCIONES DE USO

Instrucciones de uso y mantenimiento

- Utilizar una velocidad alta (preferiblemente por encima del nivel 7) para que el diamante trabaje correctamente.
- Aplicar una presión constante y sujetar bien la pieza para obtener un desbaste uniforme.
- Usar toda la superficie del disco: con giro horario trabajar entre las 6 y las 9, con giro antihorario entre las 3 y las 6, desde el borde exterior hacia el centro.
- Alternar periódicamente el sentido de giro para evitar que los diamantes se inclinen y pierdan capacidad de abrasión.
- Para recuperar el corte, hacer girar el disco en sentido contrario y presionar con fuerza con un trozo de vidrio desde el borde hacia el centro.
- Tras el uso, eliminar los depósitos blancos dejando girar lentamente el disco y cepillando desde el centro hacia fuera con un cepillo rígido.
- Trabajar siempre con agua limpia; si se usa un sistema de reciclaje, cambiar el agua y enjuagar depósitos y tuberías hasta que

- salga clara.
- Secar bien el lado magnético antes de guardar el disco para evitar corrosión.
- No dejar nunca el disco montado en la máquina después del uso.

SPECIFICHE

SKU	Fuerza
62529	750 W