



PROFESSIONELLE TELLERSCHLEIFMASCHINE 300 MM

Diese professionelle Glas-Schleif- und Poliermaschine ist ideal für Werkstätten, die mit **Fusing**, **Lampenglas (Flameworking)** oder **geschnittenen Flaschen** arbeiten. Die robuste Konstruktion sorgt für höchste Stabilität, während die elektronisch geregelte Drehzahl eine präzise Anpassung der optimalen U/min ermöglicht. Der **Links-/Rechtslauf** garantiert gleichmäßigen Scheibenverschleiß bei Diamant- oder SDA-Scheiben. Die mitgelieferte **Basisscheibe** und der **Zentrierkegel** ermöglichen perfekt ausgerichtetes, schnelles Wechseln magnetischer Schleifscheiben. Die Wasserzufuhr kann über ein **Umlaufsystem** mit 5-Liter-Tank oder über einen **Direktanschluss** mit Füllstandskontrolle erfolgen. Alle Komponenten bestehen aus **rostfreien, wartungsfreien Materialien**. Der 750-W-Motor und die variable Drehzahl ermöglichen sowohl Materialabtrag als auch **Hochglanzpolitur**. Ein integrierter **Überlastschutz** verhindert Schäden. Optional ist ein **Arbeitstisch** mit Kassette für 8 Magnetscheiben erhältlich. **Hauptmerkmale**

- Ideal für Fusing, Lampenglas und Flaschenkanten
- Elektronisch geregelte Drehzahl
- Links-/Rechtslauf für gleichmäßigen Verschleiß
- Wassersystem: Umlauf oder Direktanschluss
- Rostfreie, wartungsfreie Konstruktion
- Basisscheibe und Zentrierkegel enthalten

Technische Daten

- Drehzahl: 330–850 U/min
- Leistung: 230V – 750 W
- Abmessungen: 460 × 460 × 440 mm
- CE-konform
- Wassersystem: 5-L-Tank + Direktanschluss
- Laufrichtung: links/rechts
- Material: Edelstahl
- Lieferumfang: Zentrierkegel und Basisscheibe

SKU 62529

GEBRAUCHSANWEISUNG

Gebrauchs- und Pflegehinweise

- Eine hohe Drehzahl verwenden (idealerweise über Stufe 7), damit der Diamant optimal arbeitet.
- Konstanten Druck ausüben und das Werkstück sicher halten, um ein gleichmäßiges Schleifbild zu erzielen.
- Die gesamte Scheibenfläche nutzen: bei Rechtslauf zwischen 6 und 9 Uhr arbeiten, bei Linkslauf zwischen 3 und 6 Uhr, jeweils vom Außenrand zur Mitte.
- Die Drehrichtung regelmäßig wechseln, damit sich die Diamantkörner nicht einseitig neigen und an Schleifleistung verlieren.
- Zur Wiederherstellung der Schneidleistung die Scheibe entgegen der gewohnten Richtung laufen lassen und mit starkem Druck ein Glasstück vom Rand zur Mitte führen.
- Nach Gebrauch weiße Ablagerungen entfernen, indem die Scheibe langsam läuft und mit einer harten Bürste vom Zentrum nach außen gereinigt wird.
- Immer mit sauberem Wasser arbeiten; bei Recyclinganlagen Wasser und Leitungen spülen, bis es klar ist.
- Die magnetische Rückseite vor dem Verstauen gründlich trocknen, um Korrosion zu vermeiden.

- Die Scheibe nach dem Gebrauch niemals auf der Maschine lassen.

SPECIFICHE

| SKU | Leistung |
|-------|----------|
| 62529 | 750 W |