



SMERIGLIATRICE PIANA PROFESSIONALE 300 MM

Questa levigatrice/lucidatrice professionale è progettata specificamente per le esigenze dei laboratori artistici che lavorano il vetro, sia nella **vetrofusione** che nella **lavorazione a lume (flameworking)**, oltre che per la rifinitura e lucidatura dei bordi di **bottiglie tagliate**. La struttura robusta assicura stabilità, mentre il controllo elettronico della velocità permette di impostare con precisione i giri più adatti per ogni lavorazione. La rotazione **sinistra/destra** garantisce un'usura uniforme dei dischi diamantati o SDA, migliorando la qualità della finitura. Il **piatto base** e il **cono di centraggio** inclusi rendono immediato l'allineamento dei dischi magnetici. Il sistema acqua può funzionare a **ricircolo** con tanica da 5 L oppure con **allaccio diretto** alla rete idrica con controllo livello. I materiali **inox anti-corrosione** riducono al minimo la manutenzione. Il motore da 750 W e la velocità variabile consentono sgrossature e **lucidature a specchio**. Un **salvamotore automatico** protegge da sovraccarichi. Disponibile un **tavolo opzionale** con alloggiamento per 8 dischi magnetici. **Caratteristiche chiave**

- Ideale per fusione, flameworking e bordi di bottiglie
- Velocità regolabile con controllo elettronico
- Rotazione sinistra/destra per usura uniforme
- Sistema acqua: ricircolo o allaccio diretto
- Materiali inox esenti da manutenzione
- Piatto base e cono di centraggio inclusi

Specifiche tecniche

- Velocità: 330–850 rpm
- Potenza: 230V – 750 W
- Dimensioni: 460 × 460 × 440 mm
- Standard: CE
- Sistema acqua con tanica 5 L e attacco diretto con controllo livello
- Rotazione: sinistra/destra
- Materiali inox anticorrosione
- Inclusi: cono di centraggio e disco base

SKU 62529

ISTRUZIONI D'USO

Istruzioni d'uso e manutenzione

- Utilizzare una velocità elevata (preferibilmente oltre il livello 7) per permettere al diamante di lavorare correttamente.
- Applicare una pressione costante e mantenere l'oggetto ben saldo per garantire una molatura uniforme.
- Usare tutta la superficie del disco: con rotazione oraria utilizzare la zona tra le 6 e le 9, con rotazione antioraria tra le 3 e le 6, dalla periferia verso il centro.
- Alternare periodicamente il senso di rotazione per evitare che i diamanti si inclinino e riducano l'asportazione.
- Per ripristinare la capacità di taglio, far girare il disco nel senso opposto e applicare forte pressione con un pezzo di vetro dalla periferia verso il centro.
- Dopo l'uso, rimuovere i residui bianchi facendo girare lentamente il disco e spazzolando dal centro verso l'esterno con una spazzola rigida.

- Utilizzare sempre acqua pulita; se si usa un sistema di ricircolo, sostituire l'acqua e sciacquare tubi e vasche finché non risultano limpidi.
- Asciugare accuratamente il lato magnetico prima di riporre il disco per evitare corrosione.
- Non lasciare mai il disco montato sulla macchina dopo l'uso.

SPECIFICHE

SKU	Potenza
62529	750 W