



## RESINA POLIESTERE EFFETTO CRISTALLO SC-22

Resina poliester e effetto cristallo, ideale per realizzare piccoli oggetti come gioielli o piccoli oggetti con inclusioni.

### Caratteristiche chiave:

- Adatta per realizzare piccoli pezzi colati con inclusioni di oggetti come bigiotteria.
- non ingiallisce anche se esposta alla luce.
- Solitamente utilizzata senza l'aggiunta di cariche.
- Consente colate con masse fino a 200-300 grammi e spessore fino a 1 centimetro.
- Limitato sviluppo di calore durante la catalisi.
- Tempo di catalisi di circa 30 minuti a 25°C.
- Dose consigliata di catalizzatore: 1-2%.
- La quantità di catalizzatore raccomandata diminuisce all'aumentare della massa di colata.

### Istruzioni d'uso

1. Pesare in un recipiente di polietilene o metallico una quantità di resina pari a 1/3 del volume dello stampo scelto per l'inglobamento.
2. Evitare di preparare masse superiori a 300 grammi per evitare un eccessivo sviluppo di calore durante la reazione.
3. Aggiungere il 2% di catalizzatore MEKP (20 gocce = 1 grammo), ovvero 40 gocce ogni 100 grammi di resina.
4. Mescolare accuratamente con una spatola o una stecca di legno.
5. Versare la miscela nello stampo per creare uno strato di base.
6. Attendere che la resina inizi a gelificare e posizionare l'oggetto da inglobare al centro. Se si tratta di fiori o insetti, è consigliabile spennellarli preventivamente con la stessa miscela preparata per lo strato di base per evitare la formazione di bolle d'aria intrappolate.
7. Preparare un'altra miscela di resina e catalizzatore nella quantità necessaria per riempire completamente lo stampo e versarla fino al bordo.
8. Attendere alcuni minuti affinché le bolle d'aria fuoriescano e posizionare una pellicola di Mylar o nylon sulla superficie della resina. In questo modo, la superficie risulterà lucida e priva di appiccicosità.
9. Attendere 2-3 ore per l'indurimento prima di rimuovere lo stampo. Rimuovere il foglio di Mylar e levigare eventuali imperfezioni con carta abrasiva a grana fine. Se la superficie risulta leggermente appiccicosa, pulirla con acetone. Per rimuovere l'opacità nelle aree levigate o pulite con acetone, lucidare con pasta abrasiva.

### Nota bene:

- Le resine poliester e emanano un forte e penetrante odore di stirene durante il processo di lavorazione.
- I manufatti ottenuti continueranno ad emettere odore per alcuni giorni fino a quando il processo di reazione del stirene non sarà completo.

- Pertanto, è importante lavorare in ambienti adeguati e ben ventilati.
- Evitare di preparare mescole superiori a 300 grammi per evitare un eccessivo sviluppo di calore.

SPECIFICHE

SKU	Dimensione
52880	1 kg
52881	5 kg