

## TERRA ROSSA DA FUSIONE

La nostra Terra da Fonderia Rossa è una sabbia oleata pre-miscelata (agglomerata con oli), anidra (priva di acqua) e pronta all'uso, specificamente formulata per la creazione di stampi ad alta precisione. L'elevata coesione di questa sabbia speciale garantisce dettagli nitidi e una fedeltà dimensionale superiore nelle tue fusioni metalliche. **Caratteristiche Principali:**

- **Ideale per metalli comuni e artistici:** Perfetta per la fusione di alluminio, bronzo, ottone e per la realizzazione di fusioni artistiche dettagliate.
- **Formula anidra (priva d'acqua):** Assicura una maggiore stabilità dimensionale del modello e previene difetti legati all'umidità.
- **Facilmente setacciabile:** Permette di creare un primo strato uniforme di 10-20 mm a diretto contatto con il modello, catturando ogni dettaglio.
- **Riempimento omogeneo e compattazione ottimale:** Per stampi densi e resistenti, capaci di sopportare la pressione del metallo fuso.
- **Elevata coesività:** Riduce significativamente il rischio di distorsioni, rotture dello stampo e imperfezioni sulla superficie del getto.
- **Consiglio per la colata:** Si raccomanda l'impiego di attacchi di colata multipli per minimizzare la turbolenza del metallo fuso e garantire un riempimento completo.
- **Gestione dei gas:** Data la sua bassa permeabilità intrinseca, si consiglia la creazione di adeguati sfiatatoi (o "tirate d'aria") per favorire una corretta evacuazione dei gas durante la colata.

### ISTRUZIONI D'USO

#### Modalità d'Uso:

1. **Preparazione del modello:** Assicurarsi che il modello sia pulito e privo di residui.
2. **Primo strato:** Distribuire uno strato uniforme di Terra da Fonderia Rossa (setacciata se necessario) direttamente sopra il modello, per uno spessore di circa 10-20 mm.
3. **Adesione:** Pressare delicatamente con le mani o con attrezzi idonei per far aderire la sabbia al modello e compattarla leggermente.
4. **Riempimento:** Completare il riempimento della staffa utilizzando sabbia da fonderia tradizionale.
5. **Compattazione finale:** Compattare accuratamente l'intera forma fino a raggiungere la durezza desiderata, per garantire la massima definizione e qualità della fusione.

### SPECIFICHE

SKU	Dimensione
60057	1 KG
60058	5 KG
60059	30 KG